

Thermopress EM II



Przeznaczony do wulkanizacji uszkodzeń czoła, barku i boku w oponach diagonalnych i radialnych maszyn ziemnych OTR/EM do rozmiaru 51.

Solidna konstrukcja zapewnia łatwą obsługę oraz długą żywotność, z ocynkowaną górną częścią ramy. Uniwersalna regulacja ramy umożliwia naprawy zarówno opon radialnych, jak i diagonalnych opon w rozmiarze 30.00-51 w wersji podstawowej.

Elektroniczny regulator temperatury jest zintegrowany z wyświetlaczem. Wyświetlacze umożliwiają kontrolę temperatury dla każdej płyty grzewczej. Elektroniczna regulacja czasu grzania od 0 do 99 godzin. Docisk hydrauliczny 160 bar. Temperatura wulkanizacji ok 175°C.

Wposażenie standardowe:

- mobilna podstawa,
- jednostka sterująca,
- rama,



TIP-TOPOL Sp. z o.o.

- 3 płyty ciśnieniowe,
 - płyta grzewcza Nr 2 (indeks nr 517-6025),
 - płyta grzewcza Nr 3 (indeks nr 517-6032),
 - zestaw kształtek segmentowych,
 - instrukcja obsługi.
-
- Waga: 459 kg
 - Zasilanie elektryczne: 230 V / 50 Hz
 - Temperatura wulkanizacji: 175 °C
 - Wymiary (szer. x głęb. x wys.) : 2500 x 2600 x 1770 mm
 - Max. rozmiar opony: 30.00 - 51
 - System docisku: Hydrauliczny 160 bar
 - Max. siła docisku grzałek: 10 ton
 - Elementy grzejne: Nr 2 i 3