

Frez Hartmetal do przecinania kordu 3x50 mm



Frez Hartmetal Ø 3 x 50 mm to bardzo trwały frez przeznaczony do kalibracji otworu uszkodzenia w przypadku przebić opony przy naprawie kołkami **Minicombi lub **Remastem**. **Specjalnie dostosowany profil** pozwala również na usuwanie uszkodzonych linek kordu stalowego.**

Frez Ø 3 x 50 mm przeznaczony jest do stosowania od zewnętrznej i wewnętrznej strony opon samochodów osobowych oraz ciężarowych.

Maksymalna prędkość obrotowa dla **kalibracji otworu uszkodzenia** wynosi **2 500 obr./min.**

Maksymalna prędkość obrotowa do **usuwania uszkodzonych linek kordu stalowego** wynosi **25 000 obr./min.**

Do stosowania z uchwytem wiertarskim 3 mm lub uchwytem narzędziowym sześciokątnym NV 11 na otwór 3 mm (**nr kat. 519-6782**).