

Frez Hartmetal 12mm



Frezy Hartmetal Ø 12 x 110 mm to bardzo trwałe frezy przeznaczone do kalibracji otworu uszkodzenia w przypadku przebić opony przy naprawie kołkami Minicombi lub Remastem.

Frez Ø 12 x 110 mm przeznaczony jest do stosowania po zewnętrznej i wewnętrznej stronie opon samochodów ciężarowych, rolniczych i wielkogabarytowych.

Maksymalna prędkość obrotowa dla kalibracji otworu uszkodzenia wynosi **2 500 obr./min.**

Do stosowania z uchwytem wiertarskim 10 mm oraz uchwytem narzędziowym sześciokątnym NV 11 na otwór 10 mm (**nr kat. 519–6593**).