

Sprężarka śrubowa AIRPOL KT11 13 bar



Sprężarka śrubowa Airpol KT11, o mocy silnika 11 kW, to nowoczesne, trwałe i ciche źródło sprężonego powietrza **renomowanego, największego polskiego producenta AIRPOL. Urządzenie wyposażone jest w fabrycznie wbudowany osuszacz ziębniczy, zespół dwóch filtrów oraz** certyfikowany CE i UDT **ciśnieniowy zbiornik** buforowy. Idealne rozwiązanie dla tych, którzy chcieliby zastąpić dotychczas używane, małe sprężarki tłokowe bardziej zaawansowanymi technologicznie sprężarkami śrubowymi proponujemy maszynę. Urządzenie o kompaktowej budowie dedykowane dla tych użytkowników, którzy dysponują małą powierzchnią roboczą i poszukują efektywnej stacji sprężonego powietrza o podwyższonej klasie czystości. Maszyna doskonale sprawdzi się w warsztatach i stacjach obsługi pojazdów. Sprężone powietrze wychodzące ze sprężarki śrubowej, tłoczone do instalacji jest w znacznym stopniu oczyszczone.

Wyposażenie standardowe:

- sprężarka śrubowa w obudowie dźwiękochłonnej,
- osuszacz chłodniczy,
- dwa filtry wstępny oraz dokładny,

- zbiornik ciśnieniowy 500 l.

Opcje dodatkowe:

- możliwość zakupu sprężarki bez sterownika mikroprocesorowego (w przypadku problemów z dostawami prądu).

Zalety maszyny:

Kompaktowa obudowa

- Osuszacz chłodniczy oraz dwa filtry sprężonego powietrza umieszczone są w jednej obudowie wraz z całym zespołem sprężarkowym. Eliminuje to konieczność wygospodarowania dodatkowej przestrzeni roboczej i poniesienia kosztów instalacji układu uzdatniania sprężonego powietrza.

Wysoka trwałość stopnia śrubowego

- Pierwsza regeneracja łożysk wykonywana jest dopiero po przepracowaniu 30.000-50.000 godzin.

Olej syntetyczny – dłuższe okresy między przeglądami

- Olej syntetyczny (Producent: Société des Pétroles SHELL - PNEUMOIL ST68) pomaga utrzymać stały wydatek sprężonego powietrza, niezbędny do wydajnej pracy układu, min. poprzez ponad pięciokrotnie szybsze usuwanie powietrza (co poprawia smarowanie i zwiększa skuteczność separacji oleju), oraz ponad dwukrotnie szybszą separację wody przez olej (co zapewnia wydajną ochronę i smarowanie).

Dobry dostęp do podzespołów

- Elementy obsługowe i podlegające serwisowi są optymalnie dostępne, co skraca czas przestojów serwisowych. Obsługa codzienna oraz serwisowa jest prosta, niewymagająca specjalistycznych narzędzi.

Bezpieczna konstrukcja

- Układ uzdatniania sprężonego powietrza umieszczony jest w osobno wydzielonej komorze dla zapewnienia lepszej wentylacji, bezpieczeństwa pracy osuszacza i ochrony urządzeń uzdatniania sprężonego powietrza przed strumieniem ciepła pochodzącym z chłodzenia sprężarki.

Zintegrowany system uzdatniania sprężonego powietrza

- Filtr wstępny – wysoka porowatość włókniny, z której wykonany jest wkład, zapewnia dużą zdolność magazynowania pyłu, co gwarantuje usunięcie 99% cząstek stałych i ciekłych większych niż 3 μm .
- Osuszacz chłodniczy – usuwa wilgoć ze sprężonego powietrza do wymaganego punktu rosy +3 C. Wilgotność względna powietrza, która przed osuszaczem wynosi 100% ulega obniżeniu do zaledwie 21%.
- Filtr dokładny – wkład wykonany z wielowarstwowej gęstej mikro włókniny, przy wykorzystaniu zjawiska dyfuzji na pojedynczym włóknie oraz zjawiska koalescencji usuwa 99% cząstek stałych większych niż 1 μm oraz zapewnia uzyskanie resztkowej zawartości oleju za filtrem, nie większej niż 0,1 mg/m³.
- Zarówno filtry sprężonego powietrza, jak i osuszacz chłodniczy wyposażone są w automatyczne zawory odwadniające.

Skuteczny system chłodzenia

- Odpowiednio dobrane chłodnice powietrza wraz z przemyślanym system przepływu powietrza umożliwiają pracę sprężarki w temperaturze otoczenia do 40oC i zapewniają odpowiednie chłodzenie sprężonego powietrza.

Zabezpieczenie systemu sterowania

- Sterownik mikroprocesorowy wraz z instalacją elektryczną umieszczony jest w wydzielonej, chłodzonej przestrzeni o zwiększonym stopniu ochrony IP. Zapewnia to lepszą wentylację, bezpieczeństwo i ochronę przed ciepłem i zanieczyszczeniami.

Prosta instalacja

- Sprężarki śrubowe stanowią w pełni automatyczne, gotowe do pracy urządzenie, które bez żadnych dodatkowych prac instalacyjnych wystarczy podłączyć do sieci zasilania i sieci pneumatycznej, uzyskując stałe źródło sprężonego powietrza. Wszystkie sprężarki posiadają znormalizowane przyłącze, a dodatkowo wykonanie na zbiorniku sprawia, że nie ma potrzeby instalacji zbiorników wyrównawczych i tym samym ponoszenia dodatkowych kosztów inwestycyjnych.

Prosta obsługa oraz przejrzysty, ekonomiczny sposób sterowania pracą sprężarki

- Czytelny wyświetlacz, diody informacyjne oraz przejrzysta klawiatura, pozwalają na łatwą i szybką konfigurację parametrów roboczych, diagnozę stanu pracy sprężarki, jak również wybór trybu pracy. Pełna automatyka pracy, pełne zabezpieczenie przed przeciążeniem i zbyt wysoką temperaturą pracy oraz sygnalizacja nadmiernego zanieczyszczenia filtrów powietrza i oleju.

3 lata gwarancji na wszystkie podzespoły.

Nadciśnienie tłoczenia [bar]	13
Wydajność [m³/h]	70
Wydajność [m³/min]	1,16
Wydajność [l/min]	1160
Masa [kg]	515
Wymiary gabarytowe (axbxc) [mm]	1950x660x1450
Przyłącze sprężonego powietrza	G 3/4
Wysokość przyłącza sprężonego powietrza (d) [mm]	730
Pojemność zbiornika [l.]	500
Temperatura otoczenia [°C]	od 5 do 40
Temperatura sprężonego powietrza [°C]	około 10 powyżej temperatury otoczenia

Poziom dźwięku L [dB(A)]	72
Zapotrzebowanie powietrza chłodzącego [m³/h]	1800
Moc silnika elektrycznego [kW]	11
Napięcie zasilania [V]	400
Przekrój przewodu zasilającego [mm²]	5x4
Zabezpieczenie [A]	32
Ciśnieniowy punkt rosy osuszacza [°C]	3
Klasa czystości sprężonego powietrza wg.ISO 8573.1	2.4.2