

Mobilny zestaw do dystrybucji oleju 200 I



Mobilny zestaw do dystrybucji oleju umożliwia zalewanie olejem silników, przekładni w dowolnym miejscu hali serwisowej. Mechanik ma do dyspozycji pompę pneumatyczną, zamocowaną bezpośrednio w beczce z olejem, wąż dystrybucyjny oraz przepływomierz elektroniczny. Całość jest umieszczona na wózku, który umożliwia szybkie przemieszczanie po hali serwisu, a także poza nią. Licznik elektroniczny wskazuje ilość oleju wydanego w danej chwili, a licznik sumaryczny wskazuje całkowitą ilość wydanego oleju

Pompa 3:1

- Max. ciśnienie cieczy – 24 bar
- Średnica robocza silnika pneumatycznego – 63 mm
- Ciśnienie robocze - 8 bar
- Maksymalne natężenie przepływu ciągłego – 12 l/min
- Zużycie sprężonego powietrza (przy ciśnieniu 8 bar) – 110 l/min
- Wlot powietrza – 1/4"
- Wylot cieczy – 1/2", BSP
- Poziom hałasu – 82 dB

- W komplecie 2-calowa nastawna złączka adaptacyjna zatyczki.

Maksymalne natężenie przepływu swobodnego: 121 l/min

Cyfrowy zawór regulacyjny

- Złączka wlotowa nakrętna ½"
- Zakres natężenia regulacji przepływu 1-35 l/min
- Zakres regulacji ciśnienia 0,5 – 50 bar
- Temperatura maksymalna 60°
- Precyzja +/- 0,5%
- Lepkość 8-5000 mPa
- Rurka wylotowa sztywna z końcówką ręczną
- Źródło zasilania 1 bateria 3V (CR 123A)
- Masa: 1,4 kg

Przewód przyłączeniowy

- Wlot ½"
- Wylot ½"
- Długość: 4 m

Waga zestawu: 30,5 kg