

Haweka Axis 4000MB

Urządzenie do geometrii pojazdów ciężarowych

Certyfikacja Mercedes-Benz

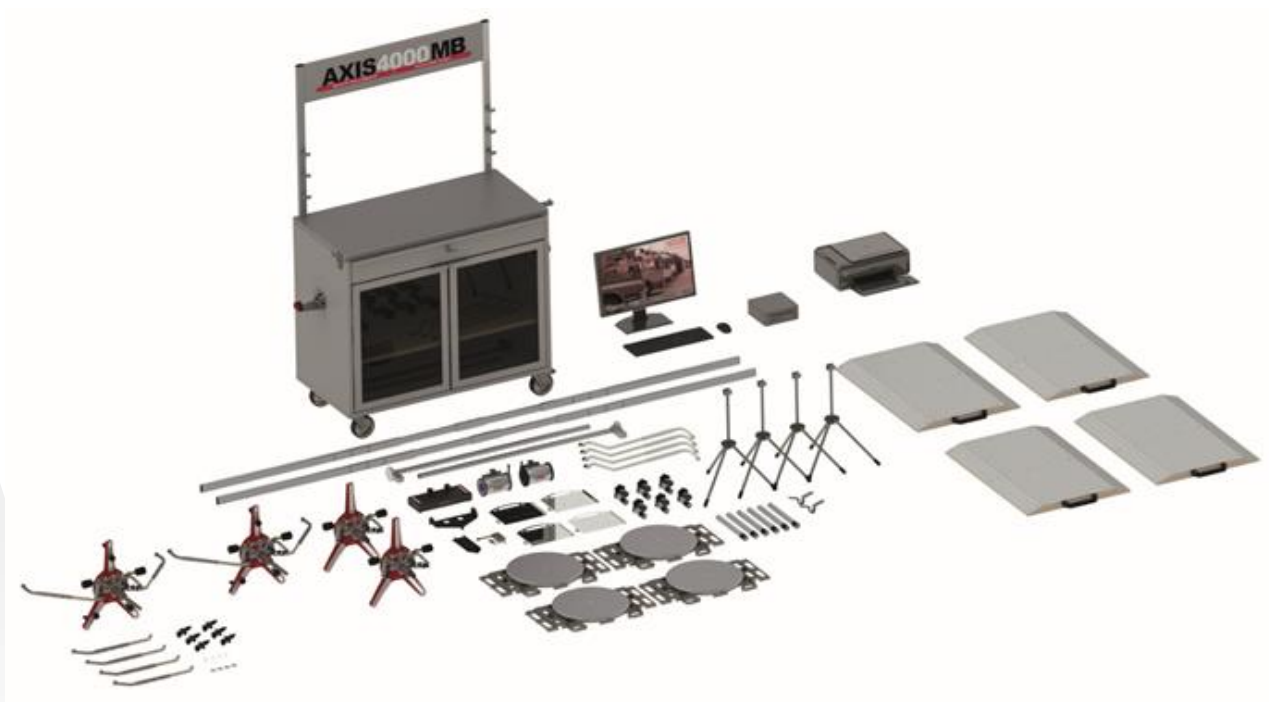


Urządzenie **Axis 4000MB** to elektroniczne urządzenie do pomiaru geometrii pojazdów użytkowych dedykowane do serwisów Mercedes Benz. Urządzenie jest oferowane w specjalnej konfiguracji wyposażenia. Dedykowane oprogramowanie prowadzi serwisanta zgodnie z procedurą Mercedesa poprzez pomiar oraz regulację.

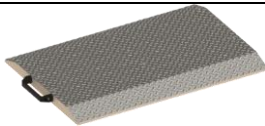
Elektroniczne głowice pomiarowe wysokiej jakości oferują precyzyjne wyniki pomiaru. Specjalne, magnetyczne uchwyty gwarantują idealną płaszczyznę przylegania do piasty przez co nie ma potrzeby kompensacji bicia koła.

Wypożyczenie standardowe

- Szafka mobilna,
- Monitor 19,5"
- Komputer PC wraz z oprogramowaniem,
- Klawiatura z myszką,
- Kolorowa drukarka,
- 2 głowice elektroniczne,
- 2 uchwyty do felg 12"-26",
- 4 płyty obrotowe (obrotnice),
- 4 płyty poziomujące tylne osie,
- instrukcja obsługi.



Wypożyczenie dodatkowe

Nr katalogowy	Opis	Zdjęcie
HA923 001 043	Wieszak skali do pomiaru autobusów	
HA913 011 043	Płyta poziomująca tylną oś	
HA924 000 101	Zestaw do pomiaru ram	
HA924 001 069	Zestaw do pomiaru naczep i przyczep	



Certyfikat


Mercedes-Benz

Prüfbericht der Werkstatteinrichtung für Mercedes-Benz Service-Betriebe

Datum: 11.10.2017 Dokument Nr: 009440 PB Lkw-Fahrwerkmesgerät Haweka Axis 4000 MB.docx
 Bearbeiter: Mantik Abteilung: GSP/ORW Seite 1 von 32

Ordnungstitel Werkstatteinrichtung: Fahrwerkvermessungsanlage
Funktionsgruppe: 40
Benennung Werkstatteinrichtung: Fahrwerkmesgerät Lkw und Transporter
In Bezug auf Lastenheft: 009440 LH Lkw-Fahrwerkmesgerät Haweka Axis 4000

Hersteller/Lieferanten: HAWEKA AG
Typen/Modelle: AXIS4000MB
Seriennummern: 01730822



Erprobungsergebnis:
 Die Erfüllung von Punkt 20.6 DVD-Laufwerk im Lieferumfang kann aufgrund der Digitalisierung (online update) vernachlässigt werden.

Ja ☒ Nein ☐

Die geprüfte Werkstatteinrichtung erfüllt in allen Anforderungspunkten das oben genannte Lastenheft. Mögliche Abweichungen sind unter dem Abschnitt „Erprobungsergebnis“ beschrieben.

☒ Ich bestätige die Richtigkeit und Vollständigkeit der durchgeführten Prüfungen.

Name: Christian Mantik
 Datum: 11.10.2017

Unterschrift: 

Der Hersteller versichert, dass die Serienprodukte mit der oben aufgeführten, erprobten Werkstatteinrichtung übereinstimmen. Eine Empfehlung von Mercedes-Benz gilt ausschließlich für die oben benannte Werkstatteinrichtung.

Die Daimler AG behält sich Änderungen im Ablauf der Prüfung vor.

Nachdruck, Vervielfältigung oder Übersetzung auch auszugsweise, nicht erlaubt.
 Daimler AG,
 Sitz und Registergericht/Domicile and Court of Registry: Stuttgart
 HRB-Nr./Commercial Register No. 19360
 Vorsitzender des Aufsichtsrates/Chairman of the Supervisory Board: Manfred Bockhoff
 Vorstand/Board of Management: Dieter Zetsche (Vorsitzender/Chairman), Martin Daum, Renata Jungo Brüggen, Ole
 Källenius, Wilfried Porth, Silke Sasse, Hubertus Troska, Boris Uebber

Daimler AG
 70544 Stuttgart
 Telefon/Phone +49 7 11 17-0
 Telefax/Fax +49 7 11 17-2 22 44
 dialog@daimler.com
 www.daimler.com

Zalety maszyny

Badanie w pozycji „do jazdy”

Nie ma potrzeby podnoszenia pojazdu jak u konkurencji. Gwarantują to magnesowe uchwyty, które łąpią koło przy piaście a nie na obręczy. Znaczny zysk czasowy jak i dokładność badań.



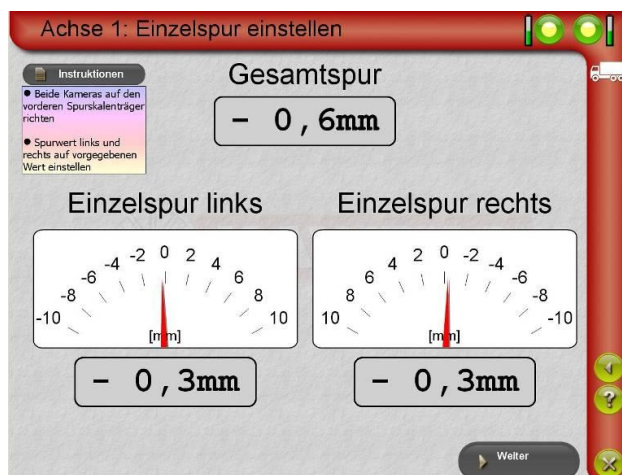
Elektroniczna głowica

Obracana o 360° głowica pomiarowa zapewnia szybki i dokładny pomiar kątów. Bezprzewodowa łączność zapewnia wygodną pracę.



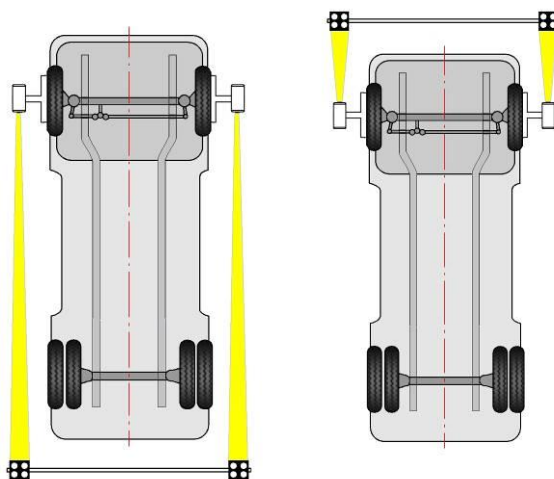
Pomiary wyświetlane na bieżąco

Urządzenie odbierając sygnał z bezprzewodowych kamer na bieżąco podaje aktualne wartości pomiarowe.



Procedura „krok po kroku”

Program prowadzi obsługującego krok po kroku poprzez procedury pomiarowe i regulacyjne.



Podsumowanie pomiarów w protokole

Po wykonaniu wszelkich pomiarów i regulacji otrzymujemy zestawienie wszelkich danych na protokole końcowym.

