

Montażownica osobowa

Butler A.CONCERT3



Montażownica A.Concert3 firmy Butler jest w pełni automatyczną montażownicą do opon samochodów osobowych. . A.Concert3 to pierwsza na rynku montażownica wyposażona w komputer sterujący, dzięki któremu urządzenie przeprowadza pełny demontaż i montaż opony tylko z niewielką pomocą obsługującego. Po wyborze trybu automatycznego, operator wprowadza dane obsługiwanej opony, ustawia dolną i górną rolkę przed krawędzią obręczy oraz zawór w pozycji startowej i uruchamia proces poprzez naciśnięcie przycisku „START”. W tym momencie urządzenie dobiera sobie odpowiedni program i rozpoczyna pełen cykl demontażu i montażu opony. Taki cykl trwa w zależności od opony od 55s do 75s dodając do tego czas, jaki potrzebujemy na założenie koła na uchwyt, to cała operacja trwa około 120 sekund na jedno koło i dotyczy to również opon niskoprofilowych i typu „Runflat”

Dane techniczne

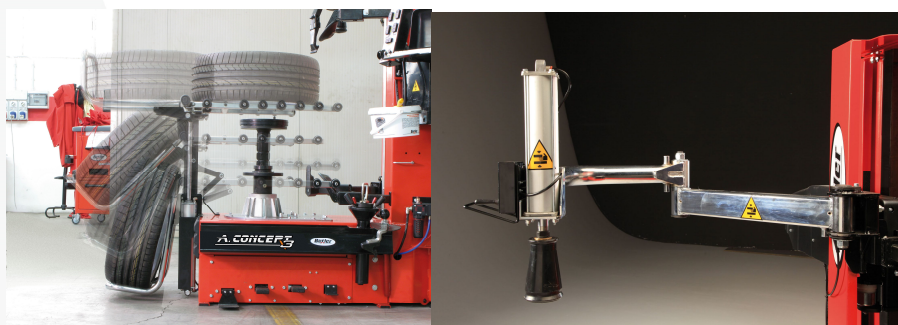
- Zakres uchwytu: 10-34"
- Maksymalna szerokość koła: 15"
- Maksymalna średnica koła: 1370mm (54")
- Siła odbijania każdej rolki przy 10 barach: 1200 kg
- Maksymalny moment obrotowy: 1400 Nm
- Rekomendowane ciśnienie: 8-10 bar
- Zasilanie: 230V, 50Hz
- Wymiary (wysokość x głębokość x szerokość): 1841x1785x997 mm

Informacje ogólne

- w pełni zautomatyzowana montażownica z systemem komputerowym
- specjalnie wyprofilowana stopka montażowa pracuje bezpośrednio na brzegu obręczy wywierając minimalny nacisk na stopki opony,
- stopki odbijane są przy użyciu plastikowych rolek podczas obrotu koła,
- silnik elektryczny z inwerterem,
- opatentowany centralny system mocowania koła z regulowaną wysokością,
- ergonomiczny uchwyt sterowniczy,
- pompowanie opon przy użyciu pedału,

Wposażenie standardowe

- podnośnik pneumatyczny
- dodatkowe ramie dociskowe
- nakładka plastikowa na stół montażowy,
- uchwyt szybkomocujący,
- sznur montażowy do opon niskoprofilowych,
- nakładka gumowa do uchwytu szybkomocującego



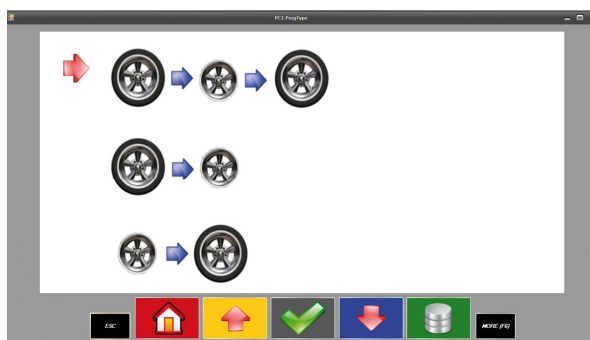
Zalety maszyny

Wybór programu

Po włączeniu urządzenia, pojawiają się trzy funkcje do wyboru:

- demontaż/ montaż opony (program standardowy),
- demontaż (np. w przypadku uszkodzonej opony),
- montaż (np. w przypadku montażu nowej opony).

Wybór odpowiedniej funkcji skraca czas całej operacji



Szybka obsługa

Cykl demontażu i montażu opony trwa od 55 do 75 sekund - dotyczy to również opony niskoprofilowych i typu Run-flat. Zatem dodając około 35 sekund, które zajmuje zamocowanie koła w uchwycie to całkowity czas wymiany koła nie przekracza 120 sekund.



Stopka lever free tool

Specjalna stopka opatentowana przez firmę Butler zostaje wciśniętą pomiędzy obręcz a stopkę opony. Po osiągnięciu odpowiedniej głębokości stopka montażowa wysuwa się ku górze, a dzięki specjalnemu wyprofilowaniu podnosi ona stopkę opony do jej całkowitego wysunięcia ponad krawędź obręczy. Następnie rozpoczyna się powolny obrót koła, podczas którego cała stopka opony zostaje zdjęta z obręczy. Takie rozwiązanie eliminuje możliwość uszkodzenia zarówno obręczy jak i opony.



Pneumatyczne rolki odbijaka

Rolki umieszczone naprzeciwko siebie służą do odbijania górnej i dolnej stopki opony. Wykonane są ze specjalnego materiału zabezpieczającego obręcz przed uszkodzeniem. Dzięki specjalnym czujnikom ruch rolki następuje w kierunku promieniowym do wnętrza koła.



Tryb automatycznej obsługi

- wprowadzić dane opony,
- komputer automatycznie dobierze jeden z dostępnych programów (Soft / Standard / RF UHP),
- obsługujący może zmienić ręcznie program, ale urządzenie nie wystartuje jeżeli program wybrany przez operatora nie odpowiada oponie,
- ustawić górną i dolną rolkę przy krawędzi obręczy i ustawić zawór w pozycji startowej,
- nacisnąć START, w tym momencie urządzenie przeprowadzi zaplanowany proces przy minimalnej pomocy operatora,
- w każdym momencie można zatrzymać proces obsługi i uruchomić go ponownie od momentu zatrzymania urządzenia

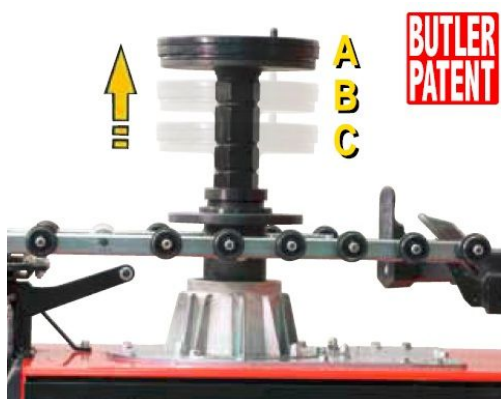


Kontrolowanie prędkości obrotu koła

Silnik pracuje przy użyciu inwertera. Inwerter, który kontrolowany jest przy użyciu pedału, stale reguluje prędkość obrotu w zakresie od 0 do 14 obr/min. Silnik automatycznie dostosowuje prędkość obrotu do siły działającej z przeciwnej strony, zmniejszając w ten sposób nacisk na oponę podczas montażu/demontażu i tym samym unikając uszkodzenia opony.

Stół z regulowaną wysokością

Trzy wysokości stołu oraz specjalny uchwyt montażowy pozwalają na obsługę różnego typu kół. Urządzenie informuje również operatora jeżeli wybrana przez niego wysokość stołu będzie nieodpowiednia do obsłużenia wprowadzonego koła.

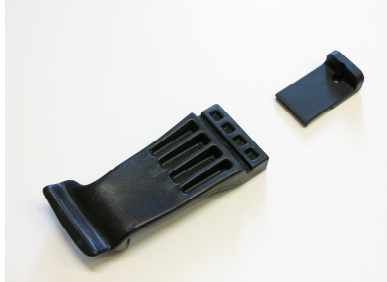


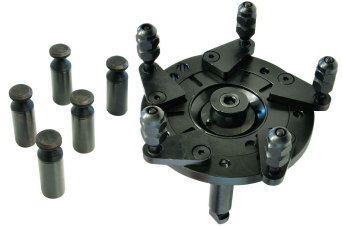
Baza danych

Urządzenie wyposażone jest w bazę danych pozwalającą na zapisanie do 100.000 obsługiwanych kół. Można je później odszukiwać po nazwie klienta, numerze rejestracyjnym pojazdu czy rozmiarze opony. Istnieje również możliwość przenoszenia danych pomiędzy urządzeniami.



Wposażenie dodatkowe

Nr katalogowy	Opis	Zdjęcie
BUG1000A69	Górna stopka montażowa	
BUG1000A89	Górna stopka montażowa z dodatkowym zabezpieczeniem	
BUG1000A90	Zabezpieczenie do BUG1000A89	
BUG1000A81K	Gumowa osłona na obręcze obrócone	

BUG1000A60K	Plastikowa osłona na centralny system mocowania	
BUG1000A72	Uchwyt do obręczy bez otworowych	
BUG1000A66K	Plastik ochronny systemu mocowania felgi	

Wymiary

